

Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszczają się użycia następujących materiałów:

- na blaty biurek i stołów zamiast laminatu HPL lub CPL: płyty laminowanej (tzw. melamina), folii, lakierowania chyba, że Wykonawca przedstawi wyniki badań potwierdzające spełnienie wszystkich wymagań względem laminatów wymienionych w normie EN 438, w szczególności wytrzymałości na uderzenie, na ścieranie, na płyny, na temperaturę i inne wymienione w normie EN438. Nie dotyczy tych biurek i stołów, w których wskazano w opisie inne wykończenie niż laminat HPL lub CPL.
- cokołów w szafach wykonanych z płyty meblowej lub ze zwykłej stali (możliwa jest tylko stal nierdzewna, ale nielakierowana ze względu na ryzyko zniszczenia powłoki lakierniczej w trakcie użytkowania)
- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. konstrukcja nie może być spawana lub skręcana śrubami,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf oraz zmiany zakresu regulacji wysokości stołów, biurek, szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lamy recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych i kolorystyki Wykonawca zobowiązany jest do uzgodnienia z projektantem szczegółów przed przystąpieniem do realizacji – podana w opisie kolorystyka mogą ulec zmianie ale nie może to mieć wpływu na cenę .

Zgodnie z Rozporządzeniem Prezesa Rady Ministrów z dnia 19 lutego 2013 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane (§ 6.1), Zamawiający wymaga:

1. Wraz z ofertą należy załączyć wszystkie wymienione w opisie certyfikaty potwierdzające zgodność normami. Zgodnie z ustawą z 30 sierpnia 2002 o systemie oceny zgodności, certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).

2. W przypadku tkanin tapicerskich należy do oferty dołączyć fabryczny próbnik tkanin oraz atesty lub sprawozdania z badań potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość na ścieranie (nie dotyczy skóry naturalnej). Atesty lub sprawozdania z badań mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty lub sprawozdania z badań mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.

3. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

Zamawiający nie dopuszcza kopiowania rysunków i/lub zdjęć z poniższego opisu – wymaga się przedstawienia zdjęć i/lub rysunków faktycznie oferowanych mebli w celu weryfikacji czy oferta spełnia wymagania.

4. W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

S1 - biurko
B2 – biurko
K1 – kontener
KR1 - fotel
KR2 – krzesło
KR3 – krzesło
F2 - fotel
R1– szafa
M1 – sofa

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Zgodnie z art. 97 ust 2 Ustawy PZP po zakończeniu postępowania, Zamawiający zwróci ww. meble Wykonawcom, których oferty nie zostaną wybrane, na ich wniosek. Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

Biurka i stoły systemowe

Biurka i stoły mają spełniać wymagania określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).

Wykaz biurek:

STK - 140x70 cm, blat laminat brzożowy/biały, rama i nogi chrom

Blat:

- blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22 mm, pokryty laminatem HPL o grubości min 0,40 mm
- krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką ABS o grubości min 1,0 mm

Stelaż:

- konstrukcja ma składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż zewnętrznej krawędzi biurka lub stołu oraz nóg z płynną regulacją wysokości
- nogi mają być okrągłe o grubości 40-45mm (+/-3mm) chromowe
- stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju prostokąta 3,5cm x 2,0 cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie jest spawana (łączenia wykonane są przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości
- gniazda mocowania nóg w stelażu muszą być wykonane z metalu (optymalnie powinien to być odlew żeliwny lub aluminiowy), okrągły, idealnie spasowany ze średnicą nógi tak, aby po przykręceniu nogi nie było żadnej szczeliny i noga była sztywna w gnieździe

Regulacja wysokości:

- biurka i stoły mają być typu A wg normy PN-EN 527-1:2011 czyli m.in. wysokość blatu ma być regulowana przez użytkownika w trakcie użytkowania, zakres regulacji ma wynosić 65-85 cm (może być większy zakres, ale nie może mniejszy)

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: **PN-EN 527-1** oraz **PN-EN 527-2** wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu S1.**

Przykładowy model:



Wykaz biurek/stołów:

B1 – 160x80 cm, blat biały, nogi w kształcie litery T, szare

B2 – 140x80 cm, blat biały, nogi w kształcie litery T, szare

B3 – 140x80 cm, blat biały, nogi w kształcie litery T, szare, w zestawie: kontener K1: kolorystyka obudowy biała, fronty szuflad brzoza/szary

B4 – 80x80 cm, blat biały, rama i nogi szare

G1 - 200x120x80cm, blat brzoza, nogi w kształcie litery T, chrom

G2 - 140x80cm, blat brzoza, nogi w kształcie litery T, chrom
kolorystyka obudowy biała, brzoza; fronty szuflad brzoza

Blat:

- blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22 mm, pokryty **laminatem HPL** o grubości 0,40 mm
- krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV, ABS lub PP o grubości min 1,0 mm

Stelaż:

- konstrukcja ma składać się ze stelaża oraz nóg „T” z płynną regulacją wysokości (tzw. system „tuba w tubie”)
- nogi mają posiadać grubość 5 cm, stopy mają być wykonane z profilu prostokątnego o wysokości 2,5 cm i szerokości 7 cm
- każda stopa ma posiadać dwie dodatkowe stopki wykonane z tworzywa sztucznego z płynną regulacją 0-1 cm (dodatkowe poziomowanie biurka)
- nogi muszą być łączone do biurka tylko i wyłącznie poprzez stelaż
- żadna noga nie może być przykręcana bezpośrednio do blatu
- stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju 4,0cm x 4,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie może być spawana (łączenia mają być wykonane przy pomocy mimośrodów), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- stelaż ma być wyposażony jest w systemowe gniazda pozwalające w trakcie użytkowania na dołączenie dostawek przy jednoczesnym ograniczeniu ilości nóg
- wszystkie nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości

Regulacja wysokości:

- biurka i stoły mają być typu A wg normy PN-EN527-1:2011 czyli m.in. wysokość blatu ma być regulowana przez użytkownika w trakcie użytkowania, zakres regulacji ma wynosić 65-85 cm

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: **PN-EN 527-1** oraz **PN-EN 527-2** wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu B2.**

Przykładowy model:



L1 - lada/ biurko z przystoną

Wymiar 140x80 cm

- blat ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22 mm, pokryty **laminatem HPL** o grubości 0,40 mm biały
- krawędź biurka ma być trwale zabezpieczona doklejką PCV, ABS lub PP o grubości min 1,0 mm

Stelaż:

- konstrukcja ma składać się ze stelaża oraz nóg „T” z płynną regulacją wysokości (tzw. system „tuba w tubie”)szary
- nogi mają posiadać grubość 5 cm, stopy mają być wykonane z profilu prostokątnego o wysokości 2,5 cm i szerokości 7 cm
- każda stopa ma posiadać dwie dodatkowe stopki wykonane z tworzywa sztucznego z płynną regulacją 0-1 cm (dodatkowe poziomowanie biurka)
- nogi muszą być łączone do biurka tylko i wyłącznie poprzez stelaż
- żadna noga nie może być przykręcana bezpośrednio do blatu
- stelaż ma być wykonany z zamkniętego profilu stalowego o przekroju 4,0cm x 4,0cm. Ze względów jakościowych rama stelaża nie może być spawana (łączenia mają być wykonane przy pomocy mimośrodków), zapewniając tym samym jednorodność konstrukcji.
- stelaż ma być wyposażony jest w systemowe gniazda pozwalające w trakcie użytkowania na dołączenie dostawek przy jednoczesnym ograniczeniu ilości nóg
- wszystkie nogi biurka mają być przykręcane do stelaża, a nie do blatu – dzięki czemu jest zwiększona wytrzymałość i trwałość mebla oraz łatwość przeprowadzenia wielokrotnego rozmontowania i zmontowania biurka bez pogorszenia jego stabilności i jakości

Regulacja wysokości:

- biurka i stoły mają być typu A wg normy PN-EN527-1:2011 czyli m.in. wysokość blatu ma być regulowana przez użytkownika w trakcie użytkowania, zakres regulacji ma wynosić 65-85 cm

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: **PN-EN 527-1** oraz **PN-EN 527-2** wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu B2.**

PRZYSŁONA:

Przysłona ma być wykonana z najwyższej jakości materiałów i w sposób gwarantujący zachowanie poziomu pochłaniania dźwięku w klasie A+ (wg norm PN-ISO 354, PN-ISO 11654)

-Wymiary: wysokość 65cm, szerokość 140cm, grubość 4cm. Rogi przysłony mają być zaokrąglone – promień zaokrąglenia 35mm.

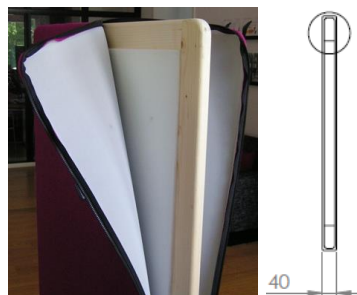
-Wewnętrzna rama przysłony ma być wykonana z litego drewna sosnowego, wzmocnionego stalą, a wypełnienie ma być pianki poliuretanowej.

-Przysłona musi mieć konstrukcję pozwalającą na zamontowanie elementów dodatkowych (typu uchwyty do monitora, półki itp.) o wadze co najmniej 30kg

-Przysłona ma być tapicerowaną tkaniną typu New Blazer, o składzie 100% wełna, odporności na ścieraniem min. 50 000 cykli w skali Martindale. Tapicerka musi posiadać atest na niepalność (papieros i zapałka) potwierdzoną odpowiednim dokumentem.

-Przysłona ma być mocowana do stołu przy pomocy uchwyty stalowego zamocowanego do przysłony i od spodu blatu. Montaż i stabilizacja przysłony ma się odbywać poprzez dokręcanie śruby kontrującej od spodu.

Przykładowe rozwiązanie:



Przykładowy model:



S1 - stół konferencyjny

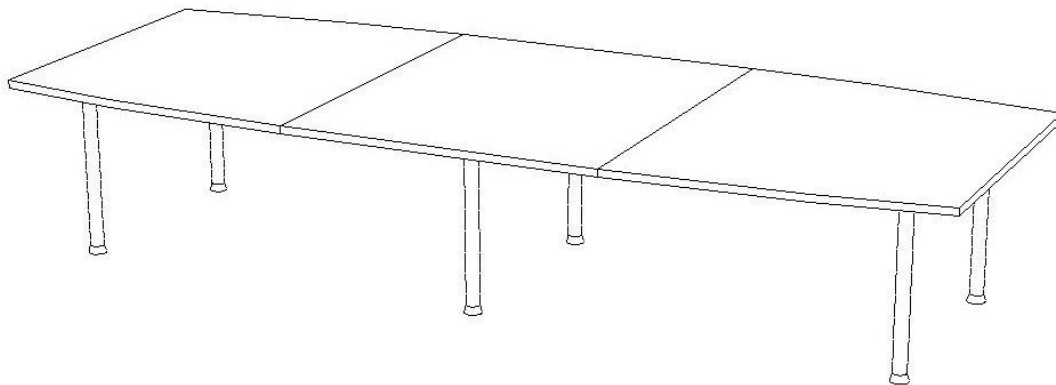
Blat:

- wymiar blatu: 360x120 cm
- blat ma być biały, , ma być wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej o grubości całkowitej min 22 mm, pokryty **laminatem HPL** o grubości 0,40 mm

Stelaż:

- konstrukcja ma być stalowa, składać się ze stelaża poprowadzonego wzdłuż wszystkich boków oraz czterech nóg mocowanych do stelaża – nie bezpośrednio do blatu
- cała konstrukcja ma być chromowana
- nogi mają być zakończone stopami z czarnego tworzywa sztucznego
- nogi mają być okrągłe o średnicy min 5 cm

Przykładowy model:



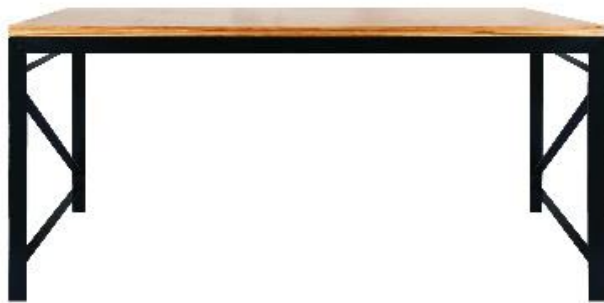
ST1 - Stół ekspozycyjny

Wymiary - wymiar blatu: 240x80cm

Technologia wykonania – wymagania:

- stół ekspozycyjny ma mieć stałą wysokość 78cm
- blat ma być wykonany z jasnej sklejki ze wzmocnieniami grubości 3cm
- konstrukcja ma być metalowa malowana proszkowo na kolor czarny

Przykładowy model:
ST1



ST2 - Stół Konsola

Wymiary - wymiar blatu: 40 x 113 x 77 cm

Technologia wykonania – wymagania:

- stół konsola ma mieć stałą wysokość 77cm
- blat ma być wykonany z drewna jesion barwiony na kolor mahoni
- konstrukcja ma być metalowa malowana proszkowo na kolor czarny lub chrom

Przykładowy model:

ST2



MSO2 – Stolik z podstawą żeliwną

Wymiary - wymiar blatu: 60 X 60 cm, wysokość 76cm

Technologia wykonania – wymagania:

- stół ma mieć stałą wysokość 76cm
- blat ma być wykonany z drewna
- konstrukcja ma być żeliwna

Przykładowy model:



ST3 – stolik okrągły o wysokości 72cm, na nodze talerzowej

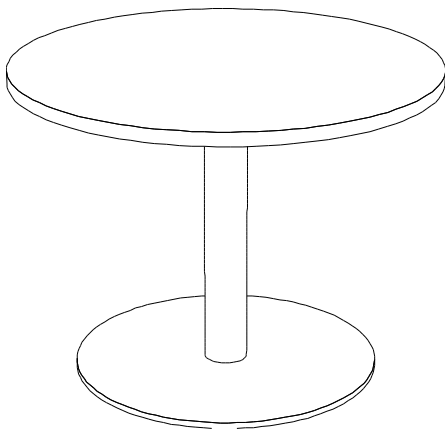
Blat:

- Wymiar blatu: okrągły o średnicy 110cm (+/-5cm), wykonany z płyty wiórowej, trójwarstwowej, grubości 22 mm, pokryty **laminatem HPL** o grubości 0,40 mm w kolorze białym

Stelaż:

- Podstawa ma być zakończona talerzem stalowym o średnicy i mocowaniu do blatu zapewniającym stabilność całego stołu.
- Wskazane jest, aby waga jednej nogi nie była mniejsza niż 10 kg.
- Talerz ma być płaski o gładkiej powierzchni (nie dopuszcza się wykonania talerza w kształcie stożka. Grubość talerza ok. 1-2cm.
- Błat oparty ma być na nodze talerzowej w całości pokrytej chromem, wys. 72 cm, o średnicy 75mm, na podstawie w formie płaskiego talerza (nie dopuszcza się rozwiązania w postaci podstawy stożkowej), ze stali chromowanej, średnica talerza 55cm, gr. 0,5 cm, na stopkach z gumy / 8szt / .
- Mocowanie nogi do blatu ma być przy pomocy talerza stalowego o średnicy 30 cm, przykręcanego za pomocą 8 śrub po obwodzie.

Przykładowe rozwiązanie:



MSO1 – stolik kawowy na podstawie żeliwnej

- wymiary: 80 CM X 80 x 72 h
- blat ma być średnicy 80 cm z litego drewna dębowego
- blat ma być oparta na jednej nodze żeliwnej z odlewu o średnicy do 550 cm

Przykładowy model:



MG1 – Regał Magazynowy

Wymiary - wymiar 213x120 x60 , wysokość 213 CM

Technologia wykonania – wymagania:

- regał magazynowy ma mieć stałą wysokość 213cm
- regał ma posiadać półki z płyty HDF min.5 szt
- każda z półek ma mieć udźwig min. 175 kg
- konstrukcja ma być wykonana ze stali ocynkowanej malowanej proszkowo

Przykładowy model:



MG2 – Stół warsztatowy

Wymiary - wymiar 84X200 wysokość 75cm

Technologia wykonania – wymagania:

- stół warsztatowy ma mieć stałą wysokość 75cm
- blat ma być wykonany z naturalnego drewna bukowego wielowarstwowego o grubości 4 cm.
- podstawa stołu ma być wykonana z metalu , ma mieć cztery nogi skręcone pomiędzy sobą z poprzeczkami .

Przykładowy model:



MG3 – Sejf

Wymiary - wymiar zewnętrzny: 1300x650x550 , wymiar wewnętrzny:
1080x518x373

Technologia wykonania – wymagania:

- sejf ma być wykonany ze stali lakierowanej proszkowo na kolor Lakier: antyczne srebro AS 701
- sejf ma mieć klasę palności S2 potwierdzoną atestem

Przykładowy model:



REG1 – Regał Ekspozycyjny

Wymiary - wymiar 30x80x230cm

Technologia wykonania – wymagania:

- regał ekspozycyjny ma mieć stałą wysokość 230 cm
- regał ma posiadać półki ze sklejki min.5 szt
- konstrukcja ma być metalowa malowana proszkowo na kolor czarny z płaskownika oraz pleców z blachy perforowanej

Przykładowy model:

REG1



REG2 – Regał Ekspozycyjny

Wymiary - wymiar 36x44x230 cm

Technologia wykonania – wymagania:

- regał ekspozycyjny ma mieć stałą wysokość 230cm
- regał ma posiadać półki ze sklejki min.5 szt
- konstrukcja ma być metalowa malowana proszkowo na kolor czarny

Przykładowy model:

REG2



REG3 – Regał Ekspozycyjny

Wymiary - wymiar 53x35x230 cm

Technologia wykonania – wymagania:

- regał ekspozycyjny ma mieć stałą wysokość 230cm
- regał ma posiadać półki ze sklejki min.5 szt
- konstrukcja ma być metalowa malowana proszkowo na kolor czarny

Przykładowy model:

REG3



REG4 – Regał Ekspozycyjny

Wymiary - wymiar 70x35x230 cm

Technologia wykonania – wymagania:

- regał ekspozycyjny ma mieć stałą wysokość 230cm
- regał ma posiadać półki ze sklejki min.5 szt
- konstrukcja ma być metalowa malowana proszkowo na kolor czarny

Przykładowy model:

REG4



SZ1 – Szafa z drzwiami przesuwными

Wymiary - wymiar 110x60x210 cm

Technologia wykonania – wymagania:

- szafa ma mieć stałą wysokość 210cm
- szafa ma posiadać drzwi przesuwne dwuczęściowe z jednym szklanym panelem oraz min. jedną półkę wewnętrzną i możliwość zawieszania wieszaków z odzieżą w środku,
- konstrukcja szafy ma być wykonana z płyty hpl w drewnie melaminowanym
- konstrukcja szafy ma być kolorystycznie dopasowana o pozostałych mebli w pomieszczeniu

Przykładowy model:

SZ1



SZ2 – Szafka nocna

Wymiary - wymiar 51x45x45

Technologia wykonania – wymagania:

- szafka ma mieć stałą wysokość 45cm
- szafka ma posiadać min. jedną półkę wewnętrzną oraz element ze szkła
- konstrukcja szafy ma być wykonana z płyty hpv w drewnie melaminowanym
- konstrukcja szafki ma być kolorystycznie dopasowana o pozostałych mebli w pomieszczeniu

Przykładowy model:

SZ2



PA1 – Panel naścienny

Wymiary - wymiar 80x56x169

Technologia wykonania – wymagania:

- panel ma mieć wysokość 160cm
- panel ma posiadać min. Trzy haki do zawieszania oraz element ze szkła
- konstrukcja szafy ma być wykonana z płyty hpv w drewnie melaminowanym
- konstrukcja ma być kolorystycznie dopasowana o pozostałych mebli w pomieszczeniu

Przykładowy model:

PA1



Kontener systemowy

K1 - Kontener 43 x 60 x 53,5 cm, z 4 szufladami, na kółkach, obudowa płyta biała/szara, front szuflad białe/szare

K2 - Kontener 43 x 60 x 72 cm, z 5 szufladami, na kółkach, obudowa płyta biała/szara front szuflad białe/szare

Technologia wykonania – wymagania:

- kontenery mają być klejone i ściskane na prasie w procesie technologicznym w fabryce i w całości transportowane do miejsca użytkowania. Jest to zabieg technologiczny, który nadaje dużą sztywność całej konstrukcji, oraz eliminuje wszelkie

dotychczasowe złącza np. za pomocą wkrętów meblowych, zwiększając w ten sposób estetykę mebla. Zamawiający nie dopuszcza, aby kontener miał jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów.

Konstrukcja - wymagania:

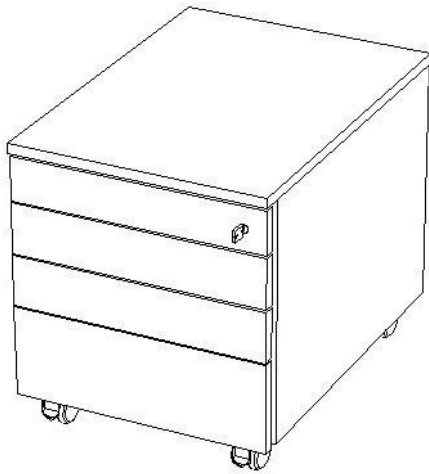
- kontener ma być w całości wykonany z płyty wiórowej, wszystkie widoczne krawędzie trwale zabezpieczone klejką PCV lub PP w kolorze płyty
- obudowa i fronty mają być wykonane z płyty wiórowej grubości 18 mm
- plecy kontenera z płyty wiórowej grubości 12 mm
- kontener ma mieć szuflady, górna szuflada ma mieć formę piórnika
- kontener ma posiadać zabezpieczenie przed wysunięciem dwóch lub więcej szuflad jednocześnie (nie dotyczy piórnika)
- kontener nie może posiadać uchwytów, zamiast tego pomiędzy szufladami a bokami kontenera ma być przerwa pozwalająca swobodnie włożyć palce rąk i wysunąć szuflady
- kontener ma posiadać zamek centralny z wkładką patentową, blokujący jednocześnie wszystkie szuflady. Zamek i klucz mają posiadać swój indywidualny numer.
- wkłady szuflad mają być wykonane z wysokiej jakości tworzywa sztucznego – dopuszczalne obciążenie szuflad do 25 kg każda
- prowadnice szuflad mają być łożyskowane, zapewniające wysuw szuflad w zakresie **90%**,
- kontenery mają być wyposażone w kółka z tworzywa sztucznego o średnicy 65 mm, dwa przednie mają posiadać blokadę jazdy

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli biurowych: **PN-EN 14073-2** wystawione przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu K1.**

Przykładowy model:

K1



K2



Szafy systemowe

Wykaz szaf:

R1	SZAFKA AKTOWA, CAŁA ZAMYKANA DRZWIAMI, 80X44X204 CM	wykończenie: obudowa i półki kolor szary, fronty w kolorze białym
R5	SZAFKA AKTOWA DWA DOLNE MODUŁY ZAMYKANE DRZWIAMI, TRZY GÓRNE OTWARTE, 80X44X204 CM	wykończenie: obudowa i półki kolor szary, fronty białe

G3	SZAFA CAŁA ZAMYKANA DRZWIAMI, 60X44X166 CM	wykończenie: obudowa i półki kolor brzoza, fronty białe
----	---	---

Technologia wykonania szaf – wymagania:

- szafy mają być wykonane w całości w procesie technologicznym w fabryce, klejone i ściskane na prasie i transportowane do miejsca użytkowania bez konieczności montażu poszczególnych elementów w miejscu dostawy,
- Zamawiający nie dopuszcza, aby szafa miała jakiegokolwiek łączenia za pomocą konfirmantów i mimośrodów

Opis – wymagania:

- wszystkie płyty wiórowe, z których mają być wykonane szafy mają być laminowane, wykończone tzw. melaminą
- wszystkie widoczne krawędzie mają być oklejone listwą PCV lub PP w kolorze płyty
- korpus i drzwi mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości 18 mm
- półki mają być wykonane z płyty wiórowej o grubości min 22 mm
- plecy mają być wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, grubości min 12 mm
- regulacja wysokości półek ma być skokowa +/- 32mm standard OH (nie dotyczy półek konstrukcyjnych)
- półki mają być mocowane przy pomocy systemu zapobiegającemu przypadkowemu wyszarpieniu, jednocześnie zapewniające docisk boku szafy do półki wraz ze zwiększeniem obciążenia półki,
- szafy mają być wyposażone w **cokół** z tworzywa sztucznego wysokości 8 cm w kolorze RAL 9006 ze zintegrowanymi regulatorami wysokości,
- szafy mają posiadać płynną regulację wysokości w zakresie min 0-2 cm przy pomocy 4 nóżek zakończonych plastikowymi talerzykami o średnicy 3 cm, zapewniające możliwość przesunięcia szafy bez zniszczenia posadzki. Regulacji poziomowania ma dokonywać się od wnętrza szaf – bez potrzeby ich odsuwania lub podnoszenia
- szafa ubraniowa ma być wyposażona w dwie półki oraz uchwyt na wieszaki zamocowany od spodu do górnej półki,
- wszystkie drzwi mają posiadać zamek patentowy,
- klucz i zamek mają posiadać swój indywidualny numer. Zamek w drzwiach ma być osadzony bez użycia dodatkowej osłony w postaci pierścienia

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą PN-EN 14073-2 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry,
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu R1.**

Przykładowy model:
R1



Fotel obrotowy

Wykaz foteli obrotowych:

KR1 - fotel obrotowy

F1 – fotel obrotowy z zagłówkiem

Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w *Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973)*.

Baza – wymagania:

- podstawa ma być pięcioramienna, metalowa, chromowana, z kótkami jezdnyymi

Regulacje – wymagania:

- regulacja wysokości ma być w zakresie minimum 400 – 500 mm (nie dopuszcza się rozwiązań w których zakres zaczyna się np. od 410 mm)
- regulacja wysokości oparcia w zakresie min 5 cm
- fotel ma mieć mechanizm synchroniczny z automatycznym dopasowaniem siły odchylenia do wagi użytkownika (tzw. mechanizm samoważący)
- podłokietniki mają mieć nakładki z miękkiego poliuretanu (PU)
- podłokietniki mają być przykręcane przy pomocy śruby imbusowej od spodu siedziska w specjalne gniazdo pozwalające na płynne rozsuwanie każdego podłokietnika w zakresie 0-4 cm
- podłokietniki mają posiadać skokową regulację wysokości w zakresie do 10 cm

Opis – wymagania:

- oparcie i siedzisko musi być połączone widocznym estetycznym łącznikiem, będącym integralną częścią całego mechanizmu, w łączniku musi znajdować się element w którym można umieścić kartkę z personalizacją fotela (np. dział który dysponuje fotelami)
- oparcie musi mieć wysokość min 55 cm, a jego szerokość min 40 cm
- siedzisko ma być tapicerowane tkaniną, natomiast oparcie ma być tapicerowane transparentną siatką w kolorze czarnym

Tapicerka siedziska – wymagania:

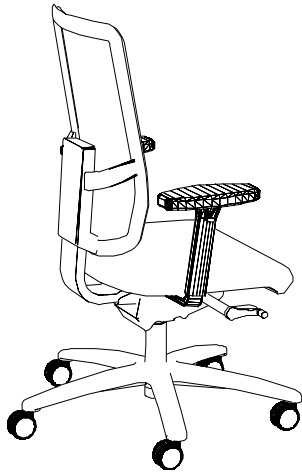
- tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid,
- tapicerka musi posiadać wytrzymałość na ścieranie na poziomie 200 000 cykli w skali Martindale'a,
- pilling według normy EN ISO 12945-2, wynik 4,
- odporność koloru na światło w skali 1 – 8 według normy EN ISO 105 – B02, wynik 5-7,
- odporność koloru na ścieranie w skali 1 – 5 według normy EN ISO105x12(mokre/suche), wynik 4-5,
- trudnopalność (papieros, zapałka) EN1021 P1&2

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą **PN-EN 1335-1 oraz PN-EN 1335-2** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry

- w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami

Przykładowy model:



Wykaz foteli obrotowych:

F2 - krzesło obrotowe

Baza – wymagania:

- baza ma być pięcioramienna z polerowanego aluminium,
- baza ma być zakończona kółkami,
- krzesło musi posiadać gazową regulacją wysokości w zakresie 38-50 cm

Opis – wymagania:

- pomiędzy siedziskiem a oparciem krzesło ma posiadać otwór elipsoidalny zapewniający cyrkulację powietrza,
- oparcie i siedzisko ma być połączone ze sobą na stałe, bez możliwości zmiany kąta pochylenia,
- podłokietniki mają być stałe, z polerowanego aluminium, mocowane do siedziska i oparcia,
- wysokość całkowita ma wynosić 81-103 cm, szerokość siedziska 57cm (+/-2cm)

Tapicerka – wymagania:

- tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid,
- tapicerka musi posiadać wytrzymałość na ścieranie na poziomie 200 000 cykli w skali Martindale'a,
- pilling według normy EN ISO 12945-2, wynik 4,
- odporność koloru na światło w skali 1 – 8 według normy EN ISO 105 – B02, wynik 5-7,
- odporność koloru na ścieranie w skali 1 – 5 według normy EN ISO105x12(mokre/suche), wynik 4-5,
- trudnopalność (papieros, zapałka) EN1021 P1&2

Do oferty należy załączyć:

- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki,
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry,

Przykładowy model:



MK01 – Krzesło restauracyjne

- Fotel ma być w całości wykonany z surowej, nierdzewnej stali
- Fotel powinien mieć naturalny, stalowy odcień
- Kolor stali na fotelu ma być lakierowany na połysk
- lakier na fotelu ma być typu nvt
- fotel w najszerszym miejscu powinien mieć 63 cm [+/- 1 cm]
- siedzisko ma wymiar 54,5 cm [+/- 1 cm]
- wysokość krzesła nie może przekraczać 84 cm [+/- 1 cm]
- waga krzesła nie może przekroczyć 6,2 kg

-krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania

Przykładowy model:



MK02 – krzesło barowe Hocker z regulowaną wysokością

- wymiary: średnica siedziska 46cm,
- Krzesło ma posiadać regulację wysokości w zakresie 66-80cm
- konstrukcja podstawy i siedziska ma być wykonana ze stali grafitowej , podstarzanej

Przykładowy model:



MK03 – Krzesło restauracyjne 2

-Fotel ma być w całości wykonany z surowej, nierdzewnej stali

- Fotel powinien mieć niebieski odcień lakieru z palety kolorów RAL
- Kolor stali na fotelu ma być lakierowany na połysk
- fotel w najszerszym miejscu powinien mieć cm [+/- 1 cm]
- pozostałe wymiary krzesła nie mogą przekroczyć 51 i 46 cm
- wysokość krzesła nie może przekraczać 85 cm [+/- 1 cm]
- waga krzesła nie może przekroczyć 4,7 kg
- krzesło musi posiadać możliwość sztaplowania

Przykładowy model:



MKO5 – krzesło barowe Hocker

- wymiary: 40x35cm wysokość 75 cm
- konstrukcja ma być wykonana z naturalnego dębu malowanego na czarno
- siedzisko ma być wykonane ze sklejki dębowej malowanej na czarno

Przykładowy model:



Krzeseł systemowe

Wykaz krzeseł:

KR5 – krzesło, stelaż chrom, sklejka brzoźowa – oparcie, tapicerka materiałowa na siedzisku

KR6 – krzesła do sali audiowizualnej, stelaż chrom, z podłokietnikami, sklejka brzoźowa– oparcie, tapicerka materiałowa na siedzisku

Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10 sztuk jednorazowo.

KR5 – krzesła z łącznikiem , sklejka brzoźowa, stelaż chrom, bez podłokietników , tylko siedzisko tapicerowane

Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10 sztuk jednorazowo.

Sklejka – wymagania:

- siedzisko i oparcie ma być wykonane z **jednego kawałka** ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki,
- sklejka ma być z drewna brzoźowego,
- sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości **lakierem bezbarwnym**,
- sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparcie ma mieć grubość min 10 mm,
- oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7 mm aby było elastyczne, sprężyste i komfortowe,

- kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia

Stelaż – wymagania:

- stelaż ma być wykonany z profili stalowych, okrągłych o średnicy 18-20 mm
- wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu),
- przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska,
- tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzesła w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika,
- stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę,
- stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób aby od strony osoby siedzącej niewidoczne były śruby łączące (widoczna lita sklejka),
- do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu,
- podłokietniki mają być wyprowadzone z tylnej nogi – stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane z jednego elementu metalowego na całej długości,
- podłokietniki mają być wykonane ze sklejki o takiej samej grubości jak siedzisko, klejone i przykręcane do stalowej konstrukcji

Tapicerka – wymagania:

- tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid,
- tapicerka musi posiadać wytrzymałość na ścieranie na poziomie 200 000 cykli w skali Martindale'a,
- pilling według normy EN ISO 12945-2, wynik 4,
- odporność koloru na światło w skali 1 – 8 według normy EN ISO 105 – B02, wynik 5-7,
- odporność koloru na ścieranie w skali 1 – 5 według normy EN ISO105x12(mokre/suche), wynik 4-5,
- trudnopalność (papieros, zapalniczka) EN1021 P1&2,
- krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki siedziska i oparcia

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą **PN-EN 13761** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry

Przykładowy model:



KR6 – krzesła do Sali audiowizualnej , sklejka brzożowa, stelaż chrom, z podłokietnikami, siedzisko ma być tapicerowane

Wszystkie krzesła muszą się sztaplować w ilości min 10 sztuk jednorazowo.

Sklejka – wymagania:

- siedzisko i oparcie ma być wykonane z **jednego kawałka** ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki,
- sklejka ma być z drewna brzożowego,
- sklejka ma być zabezpieczona wysokiej jakości **lakierem bezbarwnym**,
- sklejka na siedzisku i miejscu przejścia (zagięcia) siedziska w oparcie ma mieć grubość min 10 mm,
- oparcie ma mieć grubość maksymalnie 7 mm aby było elastyczne, sprężyste i komfortowe,
- kształt siedziska i oparcia ma być prostokątny o takiej samej szerokości siedziska i oparcia

Stelaż – wymagania:

- stelaż ma być wykonany z profili stalowych, okrągłych o średnicy 18-20 mm
- wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu),
- przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska,
- tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzesła w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika,

- stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę,
- stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób aby od strony osoby siedzącej niewidoczne były śruby łączące (widoczna lita sklejką),
- do stelaża mają być przymocowane filcowe ostonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu,
- podłokietniki mają być wyprowadzone z tylnej nogi – stanowić jej naturalne przedłużenie i wykonane z jednego elementu metalowego na całej długości,
- podłokietniki mają być wykonane ze sklejki o takiej samej grubości jak siedzisko, klejone i przykręcane do stalowej konstrukcji

Tapicerka – wymagania:

- tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid,
- tapicerka musi posiadać wytrzymałość na ścieranie na poziomie 200 000 cykli w skali Martindale'a,
- pilling według normy EN ISO 12945-2, wynik 4,
- odporność koloru na światło w skali 1 – 8 według normy EN ISO 105 – B02, wynik 5-7,
- odporność koloru na ścieranie w skali 1 – 5 według normy EN ISO105x12(mokre/suche), wynik 4-5,
- trudnopalność (papieros, zapalnik) EN1021 P1&2,
- krzesła mają być tapicerowane tylko na siedzisku ,od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki siedziska i oparcia
- krzesła mieć możliwość łączenia w rzędy

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą **PN-EN 13761** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry

Przykładowy model:



Krzeseł gościnne

Wykaz krzesel:

KR2 - krzesło gościnne, tapicerka materiałowa na siedzisku i oparciu, stelaż chrom, podłokietniki

Stelaż – wymagania:

- krzesło ma być na czterech stalowych nogach o profilu okrągłym, zakończonych stopką z tworzywa sztucznego
- stopka ma być mocowana do nogi przy pomocy ruchomego przegubu (przy odchyleniu się wraz z krzesłem, stopka pozostaje całą swoją powierzchnią w kontakcie z podłożem). Ze względów estetycznych średnica stopki nie może przekraczać 25 mm.
- konstrukcja ma być stalowa wykonana z rur okrągłych o średnicy 18-20 mm, pokryta w całości chromem
- łączenia mają być spawane (ze względów estetycznych nie dopuszcza się konstrukcji giętej), ale spawy muszą być ukryte, niewidoczne
- krzesło ma być w wersji z podłokietnikiem
- podłokietnik ma być wyprowadzone z przedniej nogi pod kątem 90 stopni (element musi być spawany, nie dopuszcza się gięcia rury)
- do rury stanowiącej konstrukcję podłokietnika przymocowany ma być element z wysokiej jakości tworzywa sztucznego (ABS) w kolorze czarnym stanowiący właściwy podłokietnik. Grubość podłokietnika ma wyznaczać grubość rury konstrukcyjnej, ale nie może przekraczać grubości rury konstrukcyjnej. Szerokość całkowita podłokietnika wraz z elementem konstrukcyjnym ma wynosić ok. 65 mm.
- siedzisko i oparcie mają być oddzielnymi elementami. Pomiędzy krawędzią oparcia a siedziskiem ma być przerwa ok. 15 cm

Tapicerka – wymagania:

- tapicerka ma mieć skład 95% naturalna wełna i 5% poliamid,
- tapicerka musi posiadać wytrzymałość na ścieranie na poziomie 200 000 cykli w skali Martindale'a,
- pilling według normy EN ISO 12945-2, wynik 4,

- odporność koloru na światło w skali 1 – 8 według normy EN ISO 105 – B02, wynik 5-7,
- odporność koloru na ścieranie w skali 1 – 5 według normy EN ISO105x12(mokre/suche), wynik 4-5,
- trudnopalność (papieros, zapałka) EN1021 P1&2,
- krzesła mają być tapicerowane tylko od strony osoby siedzącej, w taki sposób, aby widoczna była boczna krawędź sklejki siedziska i oparcia

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą **PN-EN 13761** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji)
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami**

Przykładowy model:



stolik kawowy

Wykaz mebli:

- F4** – stolik kawowy, 65 x 65 x 42.5 cm, blat biały, nogi chrom
- S6** – stolik kawowy, 65 x 65 x 42.5 cm, blat brzoza, nogi chrom

Stelaż - wymagania:

- konstrukcja ma być wykonana z profili stalowych o przekroju kwadratowym 2,5 x 2,5cm, w całości ma być chromowana,
- moduły muszą się łączyć ze sobą przy pomocy specjalnych uchwytów wielokrotnego montażu/demontażu,
- gniazda uchwytów mają znajdować się pod siedziskiem – łączenie nie może być widoczne

Blat - wymagania

- stolik niski, rozmiar: 65x65x42,5 cm
- blat w kolorze białym/brzoza, grubość płyty min 22 mm

Opis – wymagania:

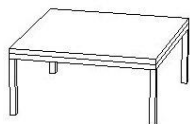
- system ma być oparty na module podstawowym szerokości 65 cm, głębokości 65cm, wysokości 75 cm,
- moduły muszą się ze sobą zestawiać w dowolnej konfiguracji,
- siedzisko i oparcie ma być wykonane z pianki poliuretanowej o wysokiej gęstości, tapicerowane tkaniną materiałową

Dokumenty do załączenia wraz z ofertą:

- certyfikat zgodności z normą **PN-EN 15373, PN-EN 1022, PN-EN 15372** wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji),
- **atest** potwierdzający skład oraz ścieralność tapicerki,
- **fabryczny próbnik tapicerki** przedstawiający co najmniej 60 opcji kolorystycznych tkanin do wyboru przez Zamawiającego na etapie realizacji w tym min. 6 w odcieniach fioleto
- **kartę katalogową** (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel oraz potwierdzone jego parametry,
- **w celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy wraz z ofertą dostarczyć gotowy mebel wykonany zgodnie z opisanymi parametrami. Dotyczy mebla o symbolu M1.**

Przykładowy model:

F4, S6



ŁZ1 – Łóżko

- wymiary: 120 x 200 cm

- konstrukcja łóżka ma być wykonana z płyty meblowej ,wykończonej tkaniną w odcieniu szarości,
- konstrukcja łóżka ma być oparta na nogach metalowych prostokątnych, chromowanych

Przykładowy model:



ŁZ2 – Łóżko

- wymiary: 180 x 200 cm
- konstrukcja łóżka ma być wykonana z płyty meblowej ,wykończonej tkaniną w odcieniu szarości,
- konstrukcja łóżka ma być oparta na nogach metalowych prostokątnych, chromowanych

Przykładowy model:



STEL1 – stelaż do łóżka

- wymiary: dopasowane do skrzyni łóżka 120 x 200 cm, grubość 5 cm
- konstrukcja ma być wykonana z drewna naturalnego

Przykładowy model:



STEL2 – stelaż do łóżka

- wymiary: dopasowane do skrzyni łóżka 180 x 200 cm, grubość 5 cm
- konstrukcja ma być wykonana z drewna naturalnego

Przykładowy model:



MAT1 – materac do łóżka

- wymiary: 90 x 200 cm , wysokość 17 cm
- materac ma być w pokrowcu zdejmowanym do prania
- pokrowiec ma być wykonany z tkaniny materacowej niepalnej spełniającej wymogi wg. Norm PN-EN 597-1:1999 i PN-EN597-2:1999.
- konstrukcja ma być w pokrowcu wypełniona sprężynami kieszeniowymi i pianką

Przykładowy model:



MAT2 – materac do łóżka

- wymiary: 180 x 200 cm, wysokość 17 cm
- materac ma być w pokrowcu zdejmowanym do prania
- pokrowiec ma być wykonany z tkaniny materacowej niepalnej spełniającej wymogi wg. Norm PN-EN 597-1:1999 i PN-EN597-2:1999.
- konstrukcja ma być w pokrowcu wypełniona sprężynami kieszeniowymi i pianką

Przykładowy model:



KL - KLOCKI PIANKOWE / PUFY DLA DZIECI

- wymiary: 40x40x47cm
- pufy tapicerowane tapicerką typu filc

Przykładowy model:



LP1 – Kinkiet ścienny

- wymiar ramienia : 29cm
- wymiar abażuru: 22x10 cm
- konstrukcja kinkietu ma być wykonana z metalu, lakierowanego na czarno matowo oraz elementów aluminiowych i plastikowych
- abażur w kolorze czarnym

Przykładowy model:



LP2 – Lampa stojąca

- wymiar podstawy : 30cm
- wymiar ramienia przy podstawie : 75cm
- wymiar ramienia abażura : 46cm
- wymiar abażuru: 90x15cm

konstrukcja kinkieta ma być wykonana z metalu, lakierowanego na czarno matowo oraz elementów aluminiowych i plastikowych

- abażur w kolorze czarnym

Przykładowy model:



LP3 – Lampa biurkowa

- wymiar podstawy : 20,5cm
- wymiar ramienia przy podstawie : 50cm
- wymiar ramienia abażuru : 46cm
- wymiar abażuru: 90x15cm

konstrukcja lampy biurkowej ma być wykonana z metalu, lakierowanego na czarno matowo oraz elementów aluminiowych i plastikowych
- abażur w kolorze czarnym

Przykładowy model:



LP4 – Lampa wisząca / żyrandol

- wymiar ramienia ma być regulowany
- wymiar ramienia abażuru : 29cm
- wymiar abażuru: 90x15cm
- rozpiętość : 120cm
- ilość ramion – min. 6 ramion

konstrukcja lampy wiszącej ma być wykonana z metalu, lakierowanego na czarno matowo oraz z elementów aluminiowych i plastikowych
- abażury w kolorze czarnym

Przykładowy model:



MGO1 – garderoba ze stali na kółkach

- wymiary: 105 x 40cm , wysokość 140 cm,
- konstrukcja ma być wykonana ze stali w kolorze czarnym
- Garderoba ma być mobilna i ma posiadać u podstawy 4 kółka w technologii konstrukcji

Przykładowy model:



MGO1 – Bar

- wymiary: 816 X 60 X 105 (115) H cm
- konstrukcja ma być wykonana pod projekt Z 6ciu ORYGINALNYCH WÓZKÓW DO BALI DREWNIANYCH KWK JULIA

-konstrukcja ma być wykonana z drewna dębowego oraz z żeliwa malowanego na kolor RAL 70021

Przykładowy model:



M803 – szafki technologiczne

- wymiary: proszę podać prawidłowe wymiary 720 X 60 x 99 h cm

- całość kotary ma się składać z 4 sekcji tkaniny , która ma mieć szerokość 250cm każda.
- Kotara ma być wykonana z materiału o szerokości 375cm czyli na jedną sekcję o szerokości 250 cm przypada 375 cm szerokości materiału .
- Kotara ma mieć każdą sekcję przeszytą i połaďdowaną na wysokość 385cm
- KOTARA MA BYĆ Z MATERIAŁU DŹWIĘKOCHŁONNEGO, MA BYĆ PRZESUWANA RĘCZNIE i MOCOWANA NA PROFILU ALUMINIOWYM DO DUŻYCH OBCIĄŻEŃ. SYSTEMU SILENT GLISS 6380 (LUB RÓWNOWAŻNY), Z ROLKAMI O SWOBODNYM OBROCIE (TYP. SILENT GLISS 6089 LUB RÓWNOWAŻNY), Z ŁĄCZNIKAMI WZDŁUŻNYMI (TYP SILENT GLISS 3620 LUB RÓWNOWAŻNE).
- PROFIL ALUMINIOWY MA BYĆ MOCOWANY W CENTRALNEJ CZĘŚCI POMIĘDZY PROJEKTOWANYMI BELKAMI STALOWYMI PRZYSPAWANYMI DO SPODU ISTNIEJĄCYCH BELEK PODSUWNICOWYCH, .
- kotara ma być wykonana z tkaniny DŹWIĘKOCHŁONEJ ZE 100% NATURALNEJ WEŁNY, O GRAMATURZE 550G/M2 (+/- 50G), GRUBOŚCI 1,5MM (+/- 0,2MM), OPORZE PRZEPŁYWU WG EN 29053 RS=680 PA*S/M (+/- 5%), NP. KVADRAT DIVINA 3
- szerokość kotary przy pełnym rozsunięciu mieć 1000cm

Przykładowy model:



USO1 – Podest sceniczny

- wymiary: 300 x 600 cm
- konstrukcja ma być wykonana pod projekt
- konstrukcja ma zawierać obudowane deskami podesty sceniczne

Przykładowy model:



SUO1 – Umywalka dla niepełnosprawnych

- wymiary: 65X54,5 cm
 - umywalka ma być wykonana z białej ceramiki
- Umywalka ma mieć otwór na armaturę do montażu za pomocą śrub

Przykładowy model:



SUO1 – Miska ustępowa

- wymiary: 40 x 38 x 72 cm
- miska ustępowa ma być zawieszana na ścianie i przystosowana do korzystania przez osoby niepełnosprawne,
- miska ma być przystosowana do mocowania z zestawem podtynkowym,
- miska ma mieć w komplecie deskę z materiału typu duroplast, antybakteryjną przystosowaną dla osób niepełnosprawnych
- miska ma być sterowana optoelektronicznie armaturą spłukująca do podtynkowych zbiorników.
- miska ma być wykonana z białej ceramiki

Przykładowy model:



SAO1 – Bateria umywalkowa sztorcowa

- wymiary: o wysokości 17,9 cm
- umywalkowa bateria sztorcowa, ma być niezależna od sieci elektrycznej,
- bateria ma mieć sterowanie optoelektryczne, z perlatoorem ze zintegrowanym regulatorem strumienia przepływu, z podłączeniem wody wstępnie zmieszanej

Przykładowy model:



SAO2 – Suszarka do rąk

- wymiary: 215mm x W 314mm x D 163mm
- suszarka do rąk ma być do montażu natynkowego
- suszarka ma być sterowana elektronicznie , ma posiadać zbliżeniowy czujnik podczerwieni i regulowany zasięg, z zabezpieczeniem przed pracą ciągłą i funkcją samoczynnego wyłączenia po 60s.
- suszarka ma być wykonana ze stali szlachetnej, matowej redukującej odciskanie się śladów palców

Przykładowy model:



SA03 – Podajnik na ręczniki jednorazowe

- wymiary: 411 x 1148 cm
- podajnik ręczników papierowych ma być dostosowany do montażu natynkowego,
- podajnik ma być wykonany ze stali szlachetnej o powierzchni matowej,
- podajnik ma mieć pojemność na 500-800 sztuk ręczników ,
- pojemność pojemnika na odpady ma wynosić ok. 23 litry.

Przykładowy model:



SAO4 – pojemnik na odpady

- wymiary: wysokość: 460 mm, - szerokość: 355 mm, - głębokość: 168 mm
- pojemnik na odpady ma być dostosowany do montażu natynkowego,
- pojemnik ma być wykonany ze stali szlachetnej o powierzchni matowej
- pojemnik ma mieć skośną samozamykającą się pokrywę
- pojemnik ma mieć wychylany na zewnątrz uchwyt na worek.
- pojemność pojemnika na odpady ma wynosić ok. 30 litry.

Przykładowy model:



SAO5 – system spłukiwania do zbiorników WC dla sanitariatów ogólnodostępnych

- wymiary: 207 x 148 mm (W x H).
- system ma być wykonany zewnętrznie z przyciskiem ze stali szlachetnej o powierzchni matowej
- system ma mieć sterowanie w sanitariatach ogólnodostępnych ze spłukiwaniem sterowanym optoelektronicznie

Przykładowy model:



SAO6 – uchwyt na szczotkę WC

- wymiary: 241 x 243 (h) x 81 cm

- uchwyt na szczotkę do WC ma być do montażu natynkowego
- uchwyt ma być z obudową zamkniętą z przodu i wyciętym laserem otworem do zawieszania szczotki,
- uchwyt ma być wyposażony w białą szczotkę z elementem do czyszczenia krawędzi,
- uchwyt ma być wykonany ze stali szlachetnej o powierzchni matowej .

Przykładowy model:



SAO7 – dozownik mydła w płynie

- wymiary: 241 x 243 (h) x 81 cm

- dozownik mydła w płynie ma być do montażu natynkowego,
- dozownik ma być wykonany ze stali szlachetnej o powierzchni matowej
- dozownik ma mieć pojemność 800ml
- dozownik ma być wyposażony w pojemnik do wielokrotnego napełniania..

Przykładowy model:



SAO9 – wpust podłogowy

- wymiary: 120 x 120 mm
- wpust podłogowy dekoracyjny ma być wykonany ze stali szlachetnej

Przykładowy model:



SAO10 – lustro odchylane

- wymiary: 60 x 49 cm
- lustro ma być przystosowane do montażu natynkowego z dźwignią sterującą umożliwiającą odchylenie lustra
- lustro ma być wykonane z elementami ze stali szlachetnej a powierzchnia lustra ma być polerowana.

Przykładowy model:



Porecze systemowe

Wykaz poręczy :

SA11 – poręcz prosta wymiary długość 45cm

SA12 – poręcz prosta wymiary długość 60cm

SA12a – poręcz stała wymiary długość 50cm

SA13 – poręcz uchylna z uchwytem do papieru wymiary długość 85cm

SA14 – poręcz uchylna bez uchwytem do papieru wymiary długość 85cm

- poręcze mają być przystosowane do montażu natynkowego
- poręcze mają być wykonane ze stali szlachetnej o matowej powierzchni

Przykładowy model:

